

## Richtlinien zur Materialanlieferung

**Wenn Sie uns Teile zum Eloxieren schicken, beachten Sie bitte unbedingt die folgenden Punkte:**

### **Teile, die nicht geeignet sind:**

Zu eloxierende Teile dürfen keine fremden Metallteile wie Schraubeneinsätze, Schrauben oder Muttern enthalten, die aus anderen Materialien wie Messing, Stahl oder Edelstahl bestehen. Zusammengesetzte Bauteile können nicht eloxiert werden – die Teile müssen als Einzelteile geliefert werden.

### **Verschmutzungen:**

Die Teile zum Eloxieren müssen komplett sauber sein und dürfen keine Farb-, Klebe- oder Lackreste oder Farbstiftmarkierungen aufweisen. Häufige Verschmutzungen wie Späne, Kühlschmiermittel oder Trennmittel können zu schlechten Ergebnissen führen. Auch wenn die Teile intensiv gereinigt werden, kann keine vollständige Sauberkeit garantiert werden.

### **Material- und Verarbeitungsfehler:**

Teile dürfen keine Fehler wie Risse, Poren, Fremdstoffeinschlüsse oder doppelte Materialschichten aufweisen, da diese die Funktion, den Korrosionsschutz und das Aussehen der Eloxalschicht negativ beeinflussen können. Bei Gussteilen sind oft Fehler wie Einsenkungen, Kaltstellen, Verwirbelungen oder Lunker vorhanden. Wir prüfen die Teile nicht auf Mängel und garantieren auch nicht, dass die Oberflächenveredelung möglich ist.

### **Notwendige Informationen zur Bestellung:**

Die Bestellung muss folgende Informationen enthalten:

- Anzahl der Teile (keine Baugruppen oder Paare)
- Klare Bezeichnung des Bauteils
- Artikel- oder Zeichnungsnummer
- Legierungszusammensetzung
- Technische Zeichnung mit Angaben zum Material (Legierung)
- Angaben zu Kontaktstellen, die zulässig sind
- Bereiche, die abgedeckt werden sollen
- Sichtflächen, Funktionsflächen und Positionen, falls relevant
- Gewünschtes Verfahren und Schichtdicke mit Toleranzangaben

### **Hinweis zu Kontaktstellen:**

Die Kontaktstellen führen immer zu kleinen Stellen ohne Eloxalschicht